

Спирально-навивной станок DFC MAKINE



Общая информация

- Машина предназначена для производства прокатных каналов.
- Производимый канал подходит для стандартов DIN EN 12237, SMACNA, AFNOR, BS и Eurovent.
- Вертикально регулируемый тормозной электромагнитный листовой блок
- Форменные полосы для производства труб
- Быстрая резка без заусенцев благодаря режущему устройству
- Контроль через сенсорный экран
- Автоматическая система воздушной смазки
- Автоматический контроль наклона
- Автоматическая дробильная установка
- Удаленный доступ и контроль
- Система отчетности (объем производства ежедневно-еженедельно-ежемесячно)
- Автоматическое обнаружение ошибок



Кольца в комплекте со станком: Ø125, Ø150, Ø160, Ø180, Ø200, Ø224, Ø250, Ø280, Ø300, Ø315, Ø350, Ø400, Ø450, Ø500, Ø560, Ø600, Ø630, Ø700, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1125, Ø1250

Диаметр	Толщина	Скорость производства каналов
Ø100	0,5-1,2	14 м/мин
Ø500	0,5-1,2	2,8 м/мин
Ø1000	0,5-1,2	1,4 м/мин
Ø1250	0,5-1,2	1,2 м/мин



Характеристики:

Мощность	10,5 KW
Электричество	380V/3PH/50 HZ & 240V/3PH/60 HZ
Давление воздуха	6-8 Бар
Количество гидравлического масла	10л +6л
Толщина обработки листа (оцинкованный)	0,5-1,2 мм
Толщина обработки листа (хромированный)	0,4-0,7 мм
Шаг диаметра	100-1250 мм
Ширина листа для использования	137 мм
Длинна для изделия	250MM-6000 мм
Размеры станка	1600(ширина)x2400(высота)x3050(длина)
Рольфганги	3Мx 2 штук
Вес машины	1950kg