

Вальцовочный станок ручной 3-х валковый Rollmak серия KS.



Rollmak

S – 3-валковый ручной листопркатный станок с закаленными валками, устройством для гибки конусов и прочным чугунным корпусом для точной и эффективной ручной прокатки листового металла.

Стандартная комплектация

- Устройство для изгиба конусов
- Смещение верхнего валка в бок после обработки для легкого извлечения обечайки
- Проволочные канавки на концах валков
- Перемещение заднего и нижнего валка вверх и вниз с помощью маховика
- Чугунный корпус
- Ручная прокатка с помощью маховика



Общество с Ограниченной Ответственностью «Вентас Инжиниринг»
ИНН 7720360320 | КПП 772001001 | ОГРН 5167746340504

Технические характеристики:

Наименование	Значение
Поставщик	Rollmak
Страна-производитель	Турция
Тип привода	ручной

* Для конусной гибки все значения изгиба должны быть уменьшены до 50%.

Модель	Рабочая длина	Диаметр валов	Максимальная толщина	Длина	Ширина	Высота	Масса
RollMak	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
KS 70-10/1.8	1050	46	0,8	1400	700	1120	160
KS 70-15/1.2	1550	56	1	1400	700	1120	185
KS 75-12/2.0	1250	46	0,6	1850	700	1160	250
KS 90-10/3.3	1050	56	0,8	1650	700	1200	280