

Вальцовочный станок гидравлический 4-х валковый Rollmak ST4R 190-25/6.0



Rollmak

Стандартная комплектация

- Устройство для гибки конусов;
- Валы с индукционной закалкой;
- Цифровой дисплей для боковых вальцев;
- Полностью сварной стальной (СТ-52) корпус;
- Отдельная мобильная панель управления;
- Две скорости прокатки;
- Электродвигатель гидравлическая калибровка;
- Все вальцы установлены на сферических подшипниках;
- Периметр безопасности вокруг станка;
- Центральные вальцы приводятся в движение гидравлическими двигателями и планетарными редукторами;
- Подготовка к установке центральных и боковых опор.

Дополнительное оборудование:

- Центральные и боковые опоры;
- Регулируемая скорость вращения;
- Подающий стол с различными функциями;
- Система масляного охлаждения;
- Двигатели с регулируемым напряжением и частотой;

Технические характеристики:

Наименование	Значение
Модель	ST4RB 160-25/4.0
Поставщик	Rollmak
Страна-производитель	Турция
Тип привода	Гидравлический
Рабочая длина, мм	2600
Предподгиб толщина металла, мм (260 N/mm ²), (x1,5/x5)	4
Гибка толщина металла, мм (260 N/mm ²), (x1,5/x5)	6
Диаметр верхнего вала Ø, мм	190
Диаметр нижнего валка Ø, мм	170
Диаметр боковых валков Ø, мм	150
Минимальный диаметр изгиба, мм	Диаметр верхнего валка x 3
Потребляемая мощность, кВт	4
Рабочая скорость, м/мин	5-7
Объем гидро бака, л	40
Длина, Ширина, Высота, мм	4545x1380x1255
Вес, кг	3600

* Для конусной гибки все значения изгиба должны быть уменьшены до 50%.





Общество с Ограниченной Ответственностью «Вентас Инжиниринг»
ИНН 7720360320 | КПП 772001001 | ОГРН 5167746340504

