

## Вальцовочный станок ручной 3-х валковый Rollmak серия S.



# Rollmak

S – 3-валковый ручной листопркатный станок с закаленными валками, устройством для гибки конусов и прочным чугунным корпусом для точной и эффективной ручной прокатки листового металла.

### Стандартная комплектация

- Устройство для изгиба конусов
- Смещение верхнего валка в бок после обработки для легкого извлечения обечайки
- Проволочные канавки на концах валков
- Перемещение заднего и нижнего валка вверх и вниз с помощью маховика
- Чугунный корпус
- Ручная прокатка с помощью маховика

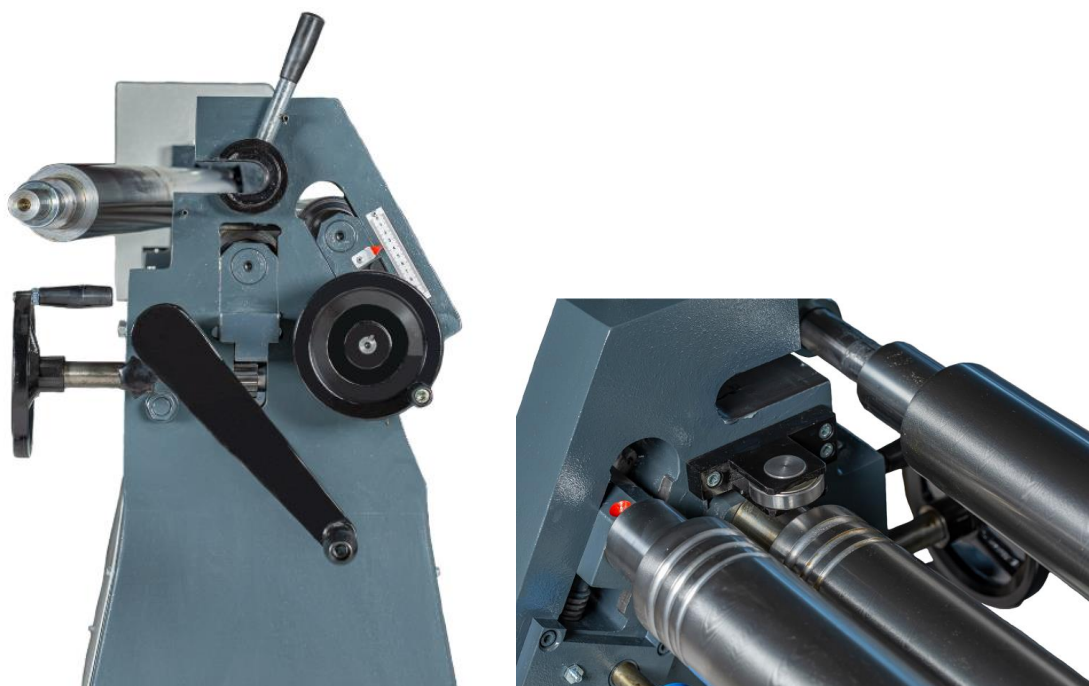
### Дополнительное оборудование:

- Закаленные валки.

### Технические характеристики:

Наименование	Значение
Поставщик	Rollmak
Страна-производитель	Турция
Тип привода	ручной

\* Для конусной гибки все значения изгиба должны быть уменьшены до 50%.



Модель	Рабочая длина	Диаметр валов	Предварительное сгибание	Максимальная толщина	Длина	Ширина	Высота	Масса
RollMak	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	кг
S 70-10/1.8	1050	70	1,5	1,8	1650	700	1160	350
S 70-15/1.2	1550	70	1	1,2	2150	700	1160	370
S 75-12/2.0	1250	75	1,5	2	1850	700	1160	380
S 90-10/3.3	1050	90	3	3,3	1650	700	1200	475
S 90-12/3.0	1256	90	2,5	3	1850	700	1200	500
S 90-15/2.5	1550	90	2,2	2,5	2150	700	1200	550
S 95-20/1.8	2050	95	1,5	1,8	2650	700	1200	660