

Профилегиб Rollmak серии ТВ 30



Rollmak

Особенности:

- Ручная регулировка
- Направляющие боковые валки (в одном направлении)
- Электропривод вращения двух нижних роликов
- Горизонтальное и вертикальное рабочее положение
- Конструкция из стали
- Отдельная педаль для управления
- Соответствие нормам ЕС

Опции:

- Цифровое считывающее устройство для верхнего валка
- Специальные валки для труб, профилей и уголков
- Специальное напряжение
- Двухскоростной мотор
- Изменение скорости вращения валов



Технические характеристики:

Наименование	Значение
Поставщик	Rollmak
Страна-производитель	Турция
Модель	ТВ 30
Тип привода	Электрический
Электропитание, В/Гц	3x380/50
Потребляемая мощность, кВт	0,75
Рабочая скорость, м/мин	2,1
Диаметр валов, мм	50
Диаметр роликов, мм	155
Макс. сечение трубы, мм	Ø60x2
Макс. сечение профиля, мм	50x30x3
Длина, мм	850
Ширина, мм	730
Высота, мм	1500
Вес, кг	200

NO	TECHNICAL INFORMATION		ТВ 30		
	№	ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Size mm	Diameter Ø	Rolls
1		Angle leg out Угол, наружу	40x5	400	A,E
2		Angle leg in Угол, внутрь	40x5	500	A,E
3		T section leg out Т-профиль, наружу	50x6	800	A
4		T section leg in Т-профиль, внутрь	50	850	A
5		T section leg side Т-профиль, в сторону	50	800	A
6		Plate hard way Лист, ровно	60x10 50x10	600 500	A
7		Plate easy way Лист, боком	80x15	900	A
8		Square Лист, боком	30x30 20x20	1200 900	A
9		Round / Круглый профиль	Ø30	1200	B
10		Tube / Труба	Ø60x2	900	B
11		Tube-Pipe/ Труба	48.3x2	900	B
12		Rectangle tube Прямоугольная труба	50x30x3	700	B
13		Square tube Квадратная труба	40x40x3	350	B
14		Channel easy way legs out Канал, наружу	(50x25x5) UNP50	1200	B
15		Channel easy way- legs in Канал, внутрь	(50x25x5) UNP50	1200	B